

NEVOBAHN – STANDARD DRUCKPRÜFUNG



Material: High-Density Polyethylen (HDPE)
Farbe: Schwarz
Grammatur: 400 Gramm

Die Bestimmung des Druckstauchungsverhaltens (Druckfestigkeit) von Noppenbahnen wird in der Regel nach DIN EN ISO 25619-2 durchgeführt. Diese Norm definiert jedoch nicht, welcher Wert, d.h. welche Stauchung der Noppe, als Ergebnis zu nennen ist.

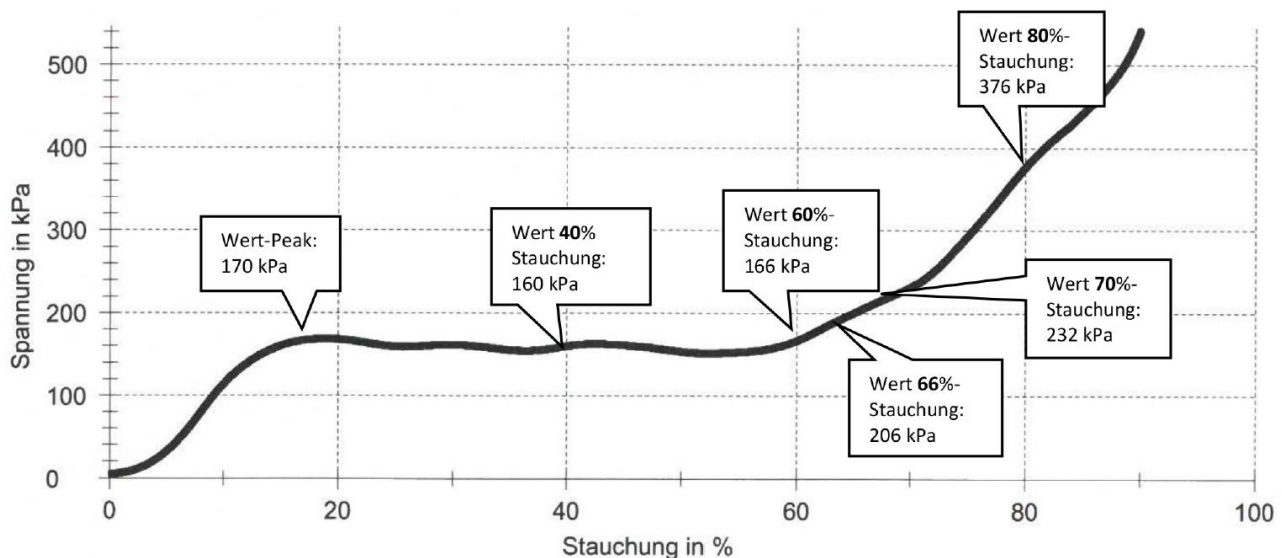
Wir definieren den maximalen Wert so, dass wir den Belastungspunkt, bei dem die Noppe das erste Mal einknickt, als maximale Druckfestigkeit angeben. Das ist der Peak der Druckkurve. So erreichen wir einen **Wert von 170kN/m² (17t/m²)**.

Alternativ könnte man die Druckkurve auch weiterverfolgen. Diese Werte sind im nachstehenden Diagramm aufgeführt. Würde man den Druck auf die Noppe weiter steigern, würden die Kurven nach einer Stauchung der Noppe um mehr als die Hälfte, also dem Totkollaps, steil nach oben zeigen. Hier könnte man dann Auflasten/Werte von 400 kN/m² (40t/m²) und mehr entnehmen.

DRUCKFESTIGKEIT NEVOBAHN 400 GRAMM

Prüfung in Anlehnung an DIN EN 25619-2

Grafik: Auszug aus dem Prüfprotokoll ZwickRoell Druckprüfung



INFORMATION:

Sämtliche Informationen wurden zum jetzigen Stand der Technik nach bestem Wissen und Gewissen aufbereitet. Montageanleitungen können nur als Empfehlung gelten. Sie ersetzen nicht das für die Montage erforderliche Fachwissen. Nevoga übernimmt jedoch keine Garantie für die Korrektheit und Vollständigkeit der Informationen. Allfällige Änderungen, Irrtümer sowie Satz- und Druckfehler vorbehalten.

Certification Body 1213
SKZ – Testing GmbH
Friedrich-Bergius-Ring 22
97076 Würzburg / Germany

Certificate of Conformity of the Factory Production Control 1213–CPR–5585

In compliance with Regulation (EU) No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product(s)

NEVOBAHN Standard,
NEVOBAHN Standard 500 g/m²
dimpled waterproofing sheet, high density polyethylene (HDPE)

placed on the market under the name or trade mark of

Nevoga GmbH
Znaimer Straße 4
83395 Freilassing
Germany

and produced in the manufacturing plant(s)

HTB and KRK.

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

EN 13967:2012

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be
in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 2013-06-24 and will remain valid as long as neither the harmonised standard(s), the construction product(s), the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.



Würzburg, 17 December 2025

i. V. 

Dipl.-Ing. (FH) Katja Müller
Head of Certification Body

LEISTUNGSERKLÄRUNG / *Declaration of Performance (DoP)*

0020CPR/5585/20160316

1. Produktname / *product name*

NEVOBAHN® - Standard

2. Produkttyp / *product type*

(lot no. siehe Aufdruck / *see product*)

3. Verwendungszweck / *Intended use*

Typ V - Abdichtungsbahn mit Feuchtigkeitssperre und Hinterlüftung oder Entwässerung
Waterproofing sheet for damp proof sheets, type V

4. Name, eingetragener Handelsname / *Name, registered trade name*

Nevoga GmbH
Znaimer Str. 4
DE 83395 Freilassing
Germany
Factory HTB / KRK

5. Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten / *Where applicable, name and contact adress of the authorised representative whose mandate covers the task specified in article 12(2)*

siehe oben
see above

6. System zur Bewertung u. Überprüfung der Leistungsbeständigkeit / *AVCP*

System 2+

7. Notifizierte Stelle / *Notified Body*

Die notifizierte Stelle - SKZ Testing GmbH (ID 1213) - hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und eine Bescheinigung der Konformität - 5585 - ausgestellt.

In case of DoP concerning a construction product covered by the harmonized standard: DIN EN 13967:2012.

Notified body SKZ Testing GmbH (ID 1213) performed the initial inspection of the manufacturing plant of factory production control (FPC) and the continous surveillance, assessment and evaluation of FPC and issued the certificate of conformity of the FPC no. 5585.

8. Leistungserklärung / Declared performance

Charakterisierung <i>Essential characteristics</i>	Leistung <i>Performance</i>		Prüfnorm <i>Test standard</i>	Harmonisierte technische Spezifikation <i>Harmonised technical specification</i>
Wasserdichtheit <i>Water tightness (60kPa; 24h)</i>	<i>waterproof</i>		EN 1928	DIN EN 13967:2012
Druckverhalten <i>Compressive strength</i>	170	kN/m ²	DIN EN ISO 25619-2	
Weiterreißwiderstand (Nagelschaft) <i>Tear resistance</i>	MD npd CMD npd		DIN EN 12310-1	
Zugfestigkeit <i>Tensile strength</i>	MD npd CMD npd	kN/m	DIN EN ISO 10319:1996	
Dehnung <i>Elongation</i>	MD npd CMD npd	%	DIN EN ISO 10319:1996	
Widerstand gegen Verformung unter Last <i>Compressive creep (resistance to static load)</i>	npd		DIN EN 13967 Annex B	
Widerstand gegen Stoßbelastung <i>Impact resistance</i>	npd		DIN EN 12691	
Beständigkeit gegen Alterung <i>Durability against ageing</i>	npd		EN 1296 / EN 1928	
Beständigkeit gegen Chemikalien <i>Durability against chemicals</i>	npd		EN 1296 / EN 1928	
Brandverhalten <i>Fire resistance</i>	F		DIN EN 13501-1	
Gefährliche Stoffe <i>Hazardous substances</i>	Weniger als durch nationale Vorschriften in den EU-Mitgliedsländern gefordert. <i>Less than limited by national regulations</i>			In den EU-Mitgliedsländern gültige nationale Vorschriften. <i>National regulations valid in EU member states.</i>

9. Erklärte Leistung / Declaration

Die Leistung des Produktes gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht den erklärten Leistungen nach Nummer 8. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller / Händler gemäß Nr. 4. Unterzeichnet für und im Namen des Herstellers von:

The performance of the product identified in points 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 8. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Name (Funktion): *Günther Brandner, Geschäftsführer*

Freilassing, 16. März 2016
Ort/Datum / *Place/date*

Unterschrift *signature*